

IMS TIG 160 DC HF

TIG DC-HF SINGLE PHASE 10 ▷ 160A

Ref: 016330



Este TIG profesional es ideal para los servicios de mantenimiento, de cañería o de calderería. Permite soldar acero, acero inoxidable y cobre.

INTERFAZ

Con tecnología INVERTER, el IMS TIG 160 DC está pilotado por microprocesador, con un panel de mando digital para reglajes simplificados.

Con su salvaguardia de memoria, puede memorizar hasta 5 programas.

TIG 160 DC

✓ CEBADURA

- **2 posibilidades :**
 - HF sin contacto
 - LIFT para un uso en un entorno específico

• Automatismo integrado: «Adjust Ideal Position»



Adjust
Ideal
Position

Este sistema le ayuda para colocar el electrodo antes de la subida de corriente. Una intensidad muy débil se libera (10A), actuando como un « haz luminoso ».

(Disponible solamente con el modo 4T y 4Tlog)

✓ GATILLO

- 2 Tiempos
- 4 Tiempos
- 4 Tiempos «LOG»: el usuario elige por una breve presión entre 2 corrientes de soldadura (corriente caliente y corriente fría).

✓ 3 PROCÉSOS TIG

- **TIG «normal»:** Regulables Pre-Gas/ Subida de la corriente/ Intensidad (1 o 2 intensidades posibles en modo 4Tlog)/ Post-Gas / Desvanecimiento
- **TIG Pulsado:**
 - **Modo Easy Pulse :** el usuario define la corriente media de soldadura, la máquina lleva automáticamente la frecuencia, la corriente caliente y la corriente fría.
 - **Modo normal :** el usuario ajusta su corriente caliente, su corriente fría y la frecuencia (0,2 HZ a 20 HZ).
- **TIG Spot:** Permite preparar las piezas haciendo soldadura por punto.



Entregado con accesorios :

- Antorcha TIG SR17DB (8m)
- caja de consumibles
- pinza de masa (2m / ø 25mm²)
- porta electrodo (2m / ø 25mm²)

Existe en versión sin accesorios

Ref. 011328

PROTECT
400

Esta máquina está protegida contra las sobretensiones hasta los 400V.

50/60hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	-	10-160A	10-160A	100A	21%	82V	35/50	14x30x37 / 9	6 kW 7.5 kVA