PULSEMIG 500 G

GENERADOR MIG-MAG PULSADO • 10 → 500 A

Ref. 062672

De tecnología numérica, el PULSEMIG 500 G es un generador MIG/MAG pulsado con devanadera separada. Sinónimo de ultra-productividad y de alta tecnología, dispone de numerosas curvas sinérgicas y de una dinámica de arco excepcional. Intuitiva y funcional, su interfaz numérica permite actuar en los parámetros de soldadura en toda simplicidad. Equipado de su devanadera PULSFEED-4W (opción), este generador aporta una productividad y una calidad de soldadura sin igual en todos tipos de aleaciones.

SOLDADURA MULTIPROCESOS

- **MIG/MAG :**
- hilo acero, acero inoxidable y aluminio : Ø 0.6 a 1.6 mm
- hilo acero aluminio : Ø 0.8 à 1.6 mm
- hilo CuSi y CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsado :** electrodos básicos, rutilos y celulósicos (hasta Ø 6 mm)
- **TIG DC lift / Pulsado.**

No incluye accesorios

INTELIGENTE

- **Modo SYNERGICO** : Después de entrar 2 datos (Conjunto material/gas y diámetro de hilo), el PULSEMIG determina automáticamente las condiciones de soldaduras optimas y permite optimizar los ajustes (velocidad de avance de hilo, tensión, corriente, longitud de arco).

PRECISO

- **Calibración** de los accesorios de soldadura, para ajustar la medida de la tensión indicada y afina el calculo de energía.
- **ENERGÍA,** indica y calcula de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 y QW-409.
- **Portability :** cargar/grabar desde un USB los JOB de usuarios así como la configuración de la maquina.
- **Tracability :** seguir/grabar todas las etapas de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial según la norma EN3834.

AJUSTES MIG/MAG OPTIMIZADOS

- **Procesos de soldadura :** Manual, Dynamic STD, Pulsado, Modulo de Arco (variación de corriente caliente/frió)
- **Modos de punteado :** SPOT y DELAY.
- **Gestión de gatillo:** 2T et 4T.
- **Control del ciclo de soldadura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

Destinado a aplicaciones industriales exigentes :

- **4 microprocesadores** multiplican la velocidad de calculo y optimizan la eficacia del generador.
- **Productividad elevada** gracias a su alto ciclo de trabajo (470 A @ 60%).
- **Se puede conectar con una interfaz de gestión SAM** para el uso en robot (en opción).
- **Barniz de protección** aplicado mediante inmersión del bloque de potencia para aumentar la resistencia.
- **Potente moto devanadera (100 W)** a regulación electrónica con 4 rodillos entrenados.
- **Tensión de arco muy elevada** garantizando una facilidad de inicio y una dinámica de arco excepcional.

ERGONÓMICO

- Nueva interfaz simplificada y centrada en los hábitos de navegación de los soldadores.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias con USB.
- Grupo de refrigeración (ref. 036246) y carro (ref. 037328) en opción.
- Memoria para 500 programas de soldadura (Grabación posible en USB).
- Indicación corriente/tensión durante y después de la soldadura (DMOS/QMOS).
- Selección del parámetro principal a indicar en la pantalla (Velocidad del hilo, corriente media de soldadura, etc).
- Iluminación interna de la moto devanadera y de la bobina.
- Ventana de visualización sobre la trampilla para verificar el consumo del hilo de aporte.
- Gestión inteligente de la ventilación para disminuir el consumo eléctrico, la aspiración de polvo y el ruido de la maquina.

ROBUSTO Y TRANSPORTABLE

- Carrocería reforzada y soportes antideslizantes.
- Carcasa ÍP 23.
- Cable de unión (aire o líquido) de hasta 20m (opcional).
- Ajustes a distancia de la devanadera mediante 2 controles a distancia opcionales (analógico o digital).
- 4 anillas para suspensión de la devanadera.

Pack completo

Acero / acero inoxidable		Aluminio
063570	063587	063594

CE - EN 60974-1

www.ims-welding.com

MADE in FRANCE

PULSEMIG 500 G

Ref. 062672

DATOS TÉCNICOS

		PULSEMIG 500 G	
Tensión de red eléctrica		3 x 400 V +/- 15%	
Protección red eléctrica (atrasada)		32 A	
Ciclo de trabajo 10 min/40°C EN 60974-1		50 %	100 %
	MIG-MAG	470 A	440 A
	MMA		430 A
	TIG		450 A
Rango de corriente MIG-MAG / MMA / TIG		10 - 500 A	
Tensión al vacío		85 V	
Tensión de carga	MIG-MAG	14.5 - 39 V	
	MMA	20.4 - 40 V	
	TIG	10.4 - 30 V	
Rendimiento max.	%	90 %	
Consumo en vació	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	
Clase de protección		IP23	
Dimensiones		680 x 300 x 420 mm	
Peso		29 kg	

		PULSFEED 4W
Tensión de red eléctrica		U_{11} = 48 V - 2 A
		U_{12} = 24 V - 1 A
Ciclo de trabajo 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Velocidad de hilo		1 - 22 m/min
Motodevanadera		4 galets moteur
Diámetro de rodillos		37 mm (Type F)
Hilo de aporte	ø acero ø acero inoxidable	0.6 - 1.6 mm
	ø hilo revestido	0.9 - 2.4 mm
	ø aluminio	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobina de hilo	peso / ø min.	5 kg - 200 mm
	peso / ø max.	18 kg - 300 mm
Clase de protección		IP23
Dimensiones		630 x 440 x 290 mm
Peso		19 kg

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

Devanadera PULSFEED 4W
062665

Grupo de refrigeración NEOCOOL
036246

Carro T/M 400
037328

Cables de unión

aire			líquido		
			1.8 m		037243
5 m	70 mm²	047587	5 m	70 mm²	047617
10 m		047594	10 m		047624
10 m		047600	10 m		047631
15 m	95 mm²	038349	15 m	95 mm²	038448
20 m		038431	20 m		038455

Acero / acero inoxidable		Aluminio
aire	*líquido*	*líquido*
450 A 3 m	500 A 4 m	500 A 3 m
045392	041004	046160

Cable de masa
600 A - 4 m / 70 mm²
043831

Porta-electrodos
600 A - 5 m / 70 mm²
047006

Líquido de refrigeración
5 l - 062511
10 l - 052246

Kit filtro
063143

Control externo numérico RC-HD2
047662

Soporte RC-HD2 para carro
037779

Control remoto analógico RC-HA2 - 10 m
047679

Interfaz de control SAM para robot
062993

Mini teclado USB
AZERTY - 027725
QWERTY - 027770