

# TITANIUM 400 AC/DC

TIG AC/DC - HF TRIFÁSICO - 3 → 400 A

Ref. 037830 - 400 V - 3φ



El TITANIUM 400 AC/DC es un generador TIG AC/DC de alto rendimiento (400 A al 60%) diseñado para ofrecer una amplia gama de procesos de soldadura (TIG AC, DC, MMA). Permite el ensamblaje de todo tipo de materiales: acero dulce, acero inoxidable, aluminio, cobre, titanio, etc. También es ideal para soldar capas finas, su modo de pulso reduce la distorsión y proporciona un mejor control del arco. Intuitiva y funcional, su interfaz permite modificar los parámetros de soldadura con toda simplicidad.

## 5 MODOS DE SOLDADURA TIG

- |    |  |
|----|--|
| DC | <b>DC Standard</b> : Soldadura en corriente continua para la mayoría de los materiales ferrosos.                 |
|    | <b>DC Pulsado</b> : limita el aumento de temperatura de las piezas a soldar. Ideal para chapas muy finas.        |
| AC | <b>AC Estándar</b> : soldadura de aluminio y sus aleaciones (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).                           |
|    | <b>AC Pulsado</b> : limita el aumento de temperatura de las piezas a soldar. Ideal para chapas muy finas.        |
|    | <b>AC Mix</b> : La alternancia de corrientes de CA y CC acelera la productividad de los ensamblajes de aluminio. |

## AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA

- Modo Connect 5 para controlar el generador desde una consola o un autómat.
- Conectable a través de un puente opcional para uso de los robots.

## AJUSTES OPTIMIZADOS

- 4 modos de puntuación:**
  - **SPOT / MULTI SPOT** : perforación tradicional antes de soldar las chapas finas.
  - **TACK / MULTI TACK** : El apunte ultrapreciso y sin oxidación reduce el riesgo de deformación. Los puntos son invisibles en el cordón de soldadura final.
- 2 tipos de cebado** : HF sin contacto o LIFT por contacto para entornos con sensibilidad eléctrica.
- 3 manejo de disparos**: 2T, 4T y 4T LOG
- Ajustes de forma de onda de CA y de pulso, promoviendo el control del arco y la penetración mientras se reduce el nivel de ruido.
- Detección automática de la antorcha: compatible con las antorchas de pulsador, doble botón y potenciómetro.



Entregado sin accesorios (carro opcional)

## INTELIGENTE

- Modo SÍNÉRICO** : propone una configuración adaptada al tipo de soldadura después de la entrada de 3 datos : Tipo de material, espesor a soldar y posición de soldadura.
- Modo E-TIG** : asegura una anchura de cordón y una penetración constante, sea cual sea la posición de la antorcha respecto a la pieza (control de la energía de la soldadura).

## ERGONÓMICO

- El nuevo HMI** simplificado se centró en los hábitos de navegación de los soldadores TIG (EASY).
- Ideal para el cumplimiento de QMOS y DMOS (EXPERTO y AVANZADO).
- Actualización completa de la máquina y de las sinergias mediante tarjeta USB.
- Grupo de refrigeración (ref. 013537) y carro (ref. 037328) opcional.
- Almacenamiento de 100 programas** por proceso para tareas repetitivas (se pueden guardar en una memoria USB).
- Mandos a distancia** (pedal o manual en opción) conectables sin herramientas.
- Gestión inteligente de la ventilación** para reducir el consumo de energía, la extracción de polvo y el ruido de la subestación.



- 3 niveles de interfaz** para el usuario:
- EASY (módulo simplificado)
  - EXPERTO (Módulo completo)
  - AVANZADO (aplicaciones específicas)

## SOLDADURA MMA

- MMA : electrodos revestidos básicos, rutilos y celulósicos (hasta Ø 8 mm).
- MMA AC: Permite la soldadura sin alteraciones magnéticas del arco
- MMA Pulsado: desarrollado para soldar en posición vertical.

## PRECISO

- Modo de calibrado de los accesorios de soldadura, para ajusta la medida de tensión indicada y afinar el cálculo de energía.
- Modo ENERGÍA, indica el cálculo de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 y QW-409.
- Portabilidad: permite cargar o descargar JOBS desde una llave USB así como la configuración de la máquina.
- Trazabilidad: trazar/registrar todos los pasos de soldadura, cordón a cordón, durante la fabricación industrial según la norma EN ISO 3834.

## ROBUSTO

- Clase IP 23 para un uso en el exterior.
- Carrocería reforzada y HMI protegido por una carcasa protectora.

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG DC A	I <sub>2</sub> TIG AC A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	400 A @ 60%	85	70/95	35 (TIG)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA
					0.1 → 500 Hz (TIG AC)			360 A @ 100%			170 (MMA)				