

ARKAD 400T DUO es un equipo de soldadura inverter trifásico multiproceso. Gracias a su arquitectura modular, puede ser equipado con un devanadera independiente (opcional) para trabajar rápidamente con 2 tipos de hilo. Su avanzada tecnología garantiza unas excelentes características de arco para aplicaciones MIG/MAG exigentes. Las sinergias integradas facilitan considerablemente la parametrización y reducen las salpicaduras durante la soldadura. Su pantalla fácil de acceso ofrece un control preciso de los parámetros de soldadura para garantizar una calidad perfecta.

MULTIPROCESO

- **MIG/MAG** : Polivalente, se puede equipar con un devanadera separado WF 35 en opción para utilizar rápidamente 2 tipos o diámetros de hilo diferentes.
 - Hilo de acero e inox : Ø 0.6 a 1.2 mm
 - Hilo aluminio : Ø 0.8 a 1.2 mm
 - Hilo revestido : Ø 0.9 a 1.6 mm
- **MMA DC / Pulsado** : electrodos básicos y rutilos
- **TIG DC Lift / Pulsado**.

INTELIGENTE

- **Sinergias específicas** : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi. Solo es necesario entrar 3 informaciones (Diámetro de hilo, material/gas y espesor a soldar) y la maquina determina automáticamente las condiciones óptimas de soldadura.
- **Nueva pantalla IHM 3.5"** fácil de usar.
- **Actualización completa** de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- **Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB)**.
- **Portabilidad**, posibilidad de cargar/ guardar/ mandar los JOBS o la configuración de la maquina mediante USB.
- Sistema de ventilación controlada para disminuir la aspiración de polvo.

SOLDADURA PREMIUM

- **Control numérico del arco** con cebado instantaneo.
- **Reducción de las salpicaduras** garantizado gracias a un arco muy estable.
- Devanadera de 4 rodillos con codificador digital para **un desenrollado perfecto**.

2 NIVELES DE INTERFAZ

- **Easy** (fácil), interfaz simplificada y adaptada a la gran mayoría de los usuarios para una calidad de soldadura óptima.
- **Expert**, interfaz dedicada para el soldador experimentado con la posibilidad de ajustar todos los parámetros del ciclo de soldadura.

ERGONÓMICO

- Selección automática del devanadera pulsando el gatillo de la antorcha o el en la interfaz.
- Ruedas reforzadas para mayor estabilidad y maniobrabilidad.
- Soporte para botellas de gas de hasta 10 m³ (50 L).
- Con clasificación IP23S para soportar entornos difíciles.
- Gran compartimento de almacenamiento.
- 4 puntos de elevación para facilitar el eslingado y el transporte seguro.
- Fácil cambio de polaridad en el panel frontal.



Entregado sin accesorios, sin devanadera



- Interfaz intuitiva y multilingüe de 3,5" en color.
- Fácil navegación incluso con guantes de soldador.
- Elección del parámetro principal que se mostrará en la pantalla (velocidad del hilo, corriente, etc.).
- Fácil acceso a los parámetros de soldadura más comunes.

ACCESORIOS (opciones)



Devanadera separada WF 35 077614

Cable de unión MIG-i		
5 m	70 mm ²	075443
10 m	70 mm ²	075450
	95 mm ²	077553



Acero / Inox	Aluminio
350 A 4 m	350 A 3 m
063792	063808



4 m - 50 mm² 047853

Rodillos tipos B

Acero / Inox	Ø 0.6 / 0.8		x2	
	Ø 0.8 / 1.0	042353		
Aluminio	Ø 1.0 / 1.2	046849	042377	040915
	Ø 0.8 / 1.0	042377	040915	042407
Hilo revestido	Ø 0.9-1.0 / 1.2			042407

50/60 Hz	A	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Gas		Hilo revestido		200	300	Ø mm	Control electrónico	m/min	Rodillos de origen	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	IP
					Gas	Hilo revestido	MIG-MAG	MMA							TIG	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)				
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S			